



Источник питания **PULSAR - 200** (ИП) обеспечивает полный цикл питания и управления импульсным лазером с диодной накачкой или др. низкоомной нагрузкой. Источник осуществляет преобразование входного сетевого напряжения в импульсы тока постоянной амплитуды. Управление функциями лазера осуществляется с передней панели блока или дистанционно с ПК (через RS - 232).

Источник питания состоит из системы управления и индикации, и преобразователя тока. При необходимости блок может быть оборудован одно- или двухканальным драйвером управления термоэлектрическими охладителями на элементах Пельтье.

Частота следования токовых импульсов устанавливается внутренним задающим генератором и регулируется в пределах от 1 до 1000 Гц. Источник питания допускает работы в режиме внутренней и внешней синхронизации.

Для управления электрооптическим затвором предусмотрена функция регулировки задержки между импульсом тока на нагрузку и выходным импульсом синхронизации прибора.

При управлении лазером с передней панели PULSAR - 200 амплитуда и длительность импульса тока, частота следования импульсов, задержка импульса синхронизации, а также рабочая температура всех каналов термоэлектрических охладителей устанавливаются органами управления на передней панели прибора.

Полнофункциональное управление PULSAR - 200 осуществляется через COM - порт по интерфейсу RS - 232, при этом доступны некоторые дополнительные возможности контроллера прибора. Для управления через ПК дополнительно может поставляться оригинальное программное обеспечение.

Основные характеристики прибора:

Частота следования импульсов	до 800 в 100
Длительность токового импульса	от 100 нс до 300 мс 15000
Номинальное падение напряжения	до 150 в зависимости от типа нагрузки
Амплитуда токового импульса	100/150А
Напряжение питания	~220 В (50/60 Гц) / ~100 В (опция) / +27 В (опция)
Размеры:	встраиваемый 19" крейт (модуль высотой 3U) 390x483x134 мм
Масса, кг	5 - 7 кг

Источники питания PULSAR - 200 производятся в различных вариантах исполнения с самыми разнообразными диапазонами изменения параметров выходного импульса тока, обусловленных конкретными пожеланиями заказчика.